

Epoxi Intumescente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Chartek 8E es un sistema de recubrimiento para protección contra el fuego intumescente epoxi de dos componentes , de alto rendimiento, alto espesor, sin disolvente. Es ligero, duradero y aporta una excelente protección contra la corrosión.

Chartek 8E está ensayado independientemente y certificado como un sistema de protección pasiva al fuego; preservando la integridad estructural y funcional del objeto protegido por períodos de tiempo especificados contra los efectos de fuegos de hidrocarburos.

APLICACIONES

Apropiado para la protección de acero, aluminio y otros sustratos de los efectos del fuego de hidrocarburos sin y con presión (pool & jet fires).

Para preservar la integridad funcional por un período especificado de tiempo de las estructuras, tubería, depósitos y divisiones resistentes al fuego.

Su intención principal es para su uso en ambientes de alto riesgo tales como petróleo y gas, industrias petroquímicas y de generación de energía.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CHARTEK 8E

Color	Gris Medio
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	Depende del nivel de protección requerido.
Densidad	1000 kg/m ³ (62.427 lb/pies ³) aplicado con pistola plural (ISO 1183:1987 Método A)
Método de Aplicación	Unidad de pistola plural de dos componentes calentados, unidad de pistola airless modificada o aplicado a llana (ver la sección de Aplicación).

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	9 horas	16 horas	16 horas	*1
25°C (77°F)	9 horas	9 horas	9 horas	*1
40°C (104°F)	5 horas	6 horas	6 horas	*1

*1 * Consulte a International Protective Coatings para aconsejarse

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A >106°C (>223°F); Parte B >106°C (>223°F); Mezclado >106°C (>223°F)	
VOC	1 g/lt	Calculado
	1 g/lt (0 lb/gal)	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Epoxi Intumescente

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000..

Limpieza mediante chorro abrasivo

Este producto solamente debe ser aplicado sobre superficies preparadas mediante limpieza por chorro abrasivo al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SPC-SP10.

Imprimaciones

La imprimación o sistemas de imprimación seleccionados deben haber completado el procedimiento de cualificación de imprimación de International Protective Coatings y aparecer en la lista publicada de imprimaciones cualificadas de International Protective Coatings. La imprimación preferida será un epoxi poliamida (p.e. Intergard 269) o fosfato de zinc (p.e. Intergard 251) a un espesor que no exceda de 75 micras (3 mils). Alternativamente, puede usarse un sistema de imprimación de dos capas, tal como un epoxi zinc (p.e. Interzinc 52) y una capa de sellado (p.e. Intergard 269), y el espesor total de película seca no debería exceder de 110 micras (4.5 mils).

APLICACIÓN

Mezcla Sí aplica Chartek 8E con una bomba airless modificada de tramo único ó a llana, será primero necesario mezclar completamente con un agitador mecánico un juego de Chartek 8E. Los componentes individuales deben haber estado almacenados durante 24 horas a 25-30°C (77-86°F) y totalmente removidos con el agitador antes de mezclar.

Relación de mezcla Siempre mezcle juegos completos. (Para aplicación a mano consulte el Manual de Aplicación de Chartek).

Vida útil de la mezcla 15°C (59°F) 25°C (77°F) 30°C (86°F)
120 minutos 90 minutos 45 minutos

Los datos de arriba son para aplicación a llana. La vida de la mezcla no se aplica para la aplicación con pistola airless plural ya que el producto se mezcla en la pistola en el punto de la aplicación. Para pistola airless previamente mezclado, la vida de la mezcla para trabajar se vera reducida con respecto a los datos de arriba. Consulte el Manual de Aplicación de Chartek.

pistola airless de componentes múltiples Recomendado y Preferido Equipo plural en caliente aprobado por International Paint No requiere dilución.

Pistola "airless" Recomendado Se recomienda usar una unidad de aplicación airless modificada de cómo mínimo 68:1. que esté aprobada por International Protective Coatings.

llana Adecuado Solo áreas pequeñas
Disolvente International GTA123 Sólo para aplicación premezclada y manual - consultar el Manual de Aplicación

Limpiador International GTA007

Paradas No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistola o equipo de atomización. Lave minuciosamente todo el equipo con International GTA123. Una vez que la unidad de pintura ha sido mezclada no deberían ser re-tapados y se aconseja que después de paradas prolongadas se reinicien los trabajos con unidades recientemente mezcladas.

Limpieza Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.

Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.

Epoxi Intumescente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Se aplicarán (o generarán) las siguientes condiciones durante la aplicación:-

Temperatura mínima del aire	10°C (50°F)
Humedad máxima	85%
Temperatura del acero	Un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío del aire ambiente.
General	Las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes inmediatamente antes de la aplicación.

Aplicación

Chartek 8E debería ser aplicado a pistola para asegurar que se adquiere una humectación total al sustrato. Donde no sea posible solo por pistola, entonces la primera capa debería ser muy allanada y pasar un rodillo para conseguirlo.

El mejor momento de repintar Chartek 8E por si mismo es en húmedo 'wet on wet' o dentro de las 12 horas de la aplicación y antes de que la pintura tenga alguna oportunidad de contaminarse

Aplicación de malla

Si se requiere malla de refuerzo, debería instalarse la malla de fibra de carbono HK-1 o HK-2 de International Paint de acuerdo con el diseño de fuego específico y tal como se detalla en la Guía de Aplicación de Chartek. Para los requerimientos de la malla busque el consejo específico de International Protective Coatings.

Después de aplicación de malla (sí es aplicable)

Continúe aplicando a pistola Chartek 8E – hasta el espesor de película requerido.

Cualificación del aplicador

Solamente compañías en posesión del status de Aplicador Cualificado por International Paint Coatings serán usadas para la aplicación de Chartek 8E. Las Compañías documentaran que ellas cumplen con este requerimiento antes de comenzar el trabajo.

La aplicación de Chartek 8E será conducida por la Compañía de Aplicación utilizando empleados entrenados en los procedimientos propios de la aplicación. Como mínimo, Supervisor y personal de QA/QC en obra estarán en posesión de cualificaciones individuales, habiendo asistido a una escuela de entrenamiento de aplicadores de Chartek de International Protective Coatings. Este es un requerimiento mínimo y deberá ser documentado antes de que comiencen los trabajos.

Inspección y calidad

Esto es responsabilidad del aplicador, pero como mínimo debe cumplir los procedimientos estipulados en el Manual de Control de Calidad de Chartek de International Protective Coatings.

Servicio Técnico

Esto esta disponible por International Protective Coatings y debería ser coordinado para asegurar que asiste al comienzo del trabajo. La compañía de Aplicación es responsable de asegurarse de notificar la fecha de comienzo a International Protective Coatings.

Preparación alternativa de la superficie

Bajo ciertas circunstancias de un proyecto específico, International Protective Coatings ha desarrollado procedimientos para chorro húmedo, chorro con agua a ultra alta presión (hidroblasting) y limpieza con herramienta mecánica. Para más información, consultar a International Protective Coatings.

Continuous Operating Temperature

Para temperaturas de servicio mayores de 120°C (>248°F) debería usarse una barrera térmica apropiada entre el sustrato y el Chartek 8E.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Mínimo recomendado; acabado de poliuretano de dos componentes, Interthane 990 de International Protective Coatings, aplicado a 50 micras DFT (2 mils). Para alternativas, contacte con International Protective Coatings.

Epoxi Intumescente

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico
- Guía de aplicación del Chartek 8E

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Peso	Pack	Peso	Pack
	50 kg	35.7 kg	20 litros	14.3 kg	20 litros
Juego de 50kg (110.2 lb) suministrado en 2 botes llenos para la Parte A y 1 bote lleno para la Parte B.					
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Unit Size	Parte A		Parte B	
	50 kg	39.3 kg		16.1 kg	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	1 año en condiciones de temperaturas normales. Debería almacenarse en interiores y lejos de la luz solar directa. Se debe mantener un rango de temperatura de 1-30°C (34-86°F).			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 29/04/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com