

## Intermedio Epóxi

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Intermedio epóxi de dos componentes, libre de alquitrán.

**USOS PROPUESTOS** Selladora de aplicación entre anticorrosivos, antifoulings y acabados cosméticos empleada para asegurar la máxima adhesión del sistema y altos comportamientos en zonas de cascos exteriores de buques.  
Como selladora sobre antiincrustantes de estaño (TBT)  
Para uso en Nueva Construcción, Mantenimiento y Reparación, y Mantenimiento a Bordo.

<b>INFORMACIÓN DEL PRODUCTO</b>	<b>Color</b>	FAJ034-Gris Claro, FAJ035-Ante (Ver la sección de sistemas y compatibilidades)
	<b>Acabado/Brillo</b>	Mate
	<b>Parte B (catalizador)</b>	FAA262
	<b>Sólidos en Volúmen</b>	57% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Relación de mezcla</b>	4 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
	<b>Espesor de Película Típico</b>	100 micras en seco (175 micras en húmedo)
	<b>Rendimiento Teórico</b>	5,7 m <sup>2</sup> /litro a 100 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
	<b>Método de Aplicación</b>	Pistola sin aire, Brocha, Rodillo
	<b>Punto de inflamación</b>	Parte A 45°C; Parte B 21°C; Mezclado 38°C
	<b>Período de Inducción</b>	No requerido

<b>Información de Secado</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	24 hrs	12 hrs	6 hrs	4 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	72 hrs	24 hrs	16 hrs	12 hrs
Vida de Mezcla	12 hrs	8 hrs	6 hrs	4 hrs

<b>Repintado por</b>	<b>Información de Repintado - Ver Limitaciones</b>							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intercept 7000	72 hrs	14 días	24 hrs	14 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intercept 8000 LPP	72 hrs	14 días	24 hrs	14 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intercept 8500 LPP	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	5 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intergard 263	-	-	36 hrs	42 días	8 hrs	28 días	5 hrs	14 días
Intergard 740	-	-	36 hrs	14 días	8 hrs	14 días	5 hrs	14 días
Intersheen 579	72 hrs	5 días	36 hrs	5 días	8 hrs	5 días	5 hrs	5 días
Intersleek 717	-	-	36 hrs	ext	8 hrs	ext	5 hrs	ext
Intersmooth 7460HS SPC	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Intersmooth 7465Si SPC	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Intersmooth 7475Si SPC	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Interswift 6800HS	72 hrs	7 días	24 hrs	7 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Interswift 6900Si	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Interthane 990	72 hrs	5 días	36 hrs	5 días	8 hrs	5 días	5 hrs	5 días
Intertuf 203	48 hrs	15 días	24 hrs	15 días	8 hrs	15 días	5 hrs	15 días

**Nota** Utilize los datos de repintado del Intersmooth 7460HS SPC para Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC y 7465HS SPC.  
En Interspeed 6200 y 6400 siga los intervalos de repintado facilitados para el Intersmooth 7460HS SPC.  
Intersleek 717 may only be applied over Intergard 263 in Korea.

<b>FECHA REGULACIÓN</b>	<b>VOC</b>	445 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 306 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 420 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985
		Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

## Marine Coatings

## Intermedio Epóxi

### CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

Cuando se prueba según ASTM D5108-96 (modificada) Intergard 263 aplicado a un espesor seco de 100 micras, forma una barrera contra la liberación del TBT del antifouling con TBT existente. Se está probado a largo plazo.

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

---

### SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

Intergard 263 debe aplicarse solo sobre imprimaciones anticorrosivas epóxicas. La imprimación dependerá de la zona del buque y del país de aplicación. Las imprimaciones típicas suelen ser:

Intergard 343  
Intershield 300  
Intershield 803  
Intertuf 262  
Intertuf 362

---

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

Intergard 263 debe ser aplicado siempre sobre un primer recomendado.

Intergard 263 se usará de acuerdo con la especificación dada por International Paint.

La superficie de la imprimación debe estar seca y libre de contaminación (aceites, grasa, sales, etc.) y ser recubierto con Intergard 263 dentro de los intervalos especificados para la imprimación y/o capa intermedio (consulte las hojas técnicas ).

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

## Intermedio Epóxi

### APLICACIÓN

<b>Mezclado</b>	El material se suministra en 2 envases como una sola unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.
<b>Adelgazador</b>	GTA220 de International.. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
<b>Pistola sin aire</b>	Rango de boquilla 0,46-0,66 mm (18-26 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
<b>Pistola convencional</b>	No se recomienda la aplicación por pistola convencional.
<b>Brocha</b>	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
<b>Rodillo</b>	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
<b>Limpiador</b>	International GTA220/GTA822 o International GTA415
<b>Paros de Trabajo y Limpieza</b>	No dejar material en las mangueras, latiguillos o equipo de pintar. Limpie completamente todo el equipo con International GTA220/GTA822 o International GTA415. Una vez mezclados los componentes no se deberán guardar y se recomienda que despues de paradas prolongadas, se comience con producto recién mezclado. Limpie todos los equipos inmediatamente despues de usarlos con International GTA220/GTA822 o International GTA415. Se recomienda limpiar todos los equipos de aplicación periodicamente durante la jornada de trabajo. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo entre aplicaciones. No exceder del tiempo límite de la mezcla. Todo envase abierto y envase vacío deberán eliminarse de acuerdo con la legislación local sobre residuos.
<b>Soldadura</b>	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

### SEGURIDAD

**Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.**

**Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.**

#### **NÚMEROS DE EMERGENCIA:**

**EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813**

**Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191**

**China – Contacto (86) 532 83889090**

**R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales**

## Intermedio Epóxi

### LIMITACIONES

Reparación - El sistema Intertuf 262/Intergard 263 sirve para reparación de de sistemas epoxi, brea epoxi, clorocauchos y vinílicos con y sin breas. Los solapes serán mínimos. Consulte con International. El sistema Intertuf 262/Intergard 263 no es válido para reparación de esquemas bituminosos.

Mejora - Se puede usar Intertuf 262/Intergard 263 para la mejora de substratos cubiertos con epóxidos, brea epoxi y clorocauchos. Consulte a International Paint.

Substratos no válidos para mejora:- brea vinílica, vinílico sin brea y bituminosos.

Intergard 263 podría ser aplicado hasta temperaturas del sustrato de -15°C. Antes de realizar aplicaciones por debajo de -5°C consulte a su representante de IP local para ampliar los detalles del procedimiento de aplicación.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

Para aplicación en Corea (incluyendo los intervalos indefinidos para el Interthane 989), consulte su representante de International Paint.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío.

Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

### TAMAÑO DE LA UNIDAD

Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
	Vol	Envase	Vol	Envase
20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
5 Galón US	4 Galón US	5 Galón US	1 Galón US	1 Galón US

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

### PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
20 lt	30.44 Kg
5 Galón US	61.8 lb

### ALMACENAJE

Validez 12 meses a 25°C. Sujeto a reinspección posterior. Almacenar en condiciones secas, sombrías y alejadas de fuentes de ignición.

### DISPONIBILIDAD MUNDIAL

FAJ035-Buff no está disponible en Norte America  
Para votros colores en otros paises, consultar con International Paint

### DECLARACIÓN

*La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.*

*Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.*

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)