

Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Un sellador penetrante epóxico de alto desempeño, con 100% sólidos, de dos componentes y curado químicamente.	
USOS	<p>Mejora la efectividad y eficiencia del proceso de mantenimiento de la pintura mediante la penetración y el sellado de grietas, juntas, ángulos contiguos de estructuras existentes y orillas de recubrimientos envejecidos, mejorando la vida de servicio del sistema de mantenimiento. También sirve para sellar superficies de zinc con "óxido blanco" envejecidas para repintado.</p> <p>Recomendado para acero oxidado cuando por cuestiones ambientales, económicas o de seguridad se restringe la limpieza con chorro abrasivo. Las extraordinarias propiedades penetrantes del Pre-Prime 167 proporcionan un medio de refuerzo a sustratos oxidados de acero, asegurando la adherencia de revestimientos posteriores. Igualmente eficaz para penetrar, reforzar y sellar las superficies de concreto y mampostería en todos los ambientes industriales</p>	
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PRE-PRIME 167	Color	Sin color
	Apariencia	Semi-brillante
	Sólidos en volumen	100%
	Espesor recomendado	25-38 micras (1-1.5 mils) en seco, equivalente a 25-38 micras (1-1.5 mils) en húmedo
	Rendimiento teórico	31.30 m ² /litro a un EPS de 32 micras y sólidos en volumen establecidos 1253 ft ² /US galón a un EPS de 1.3 mils y sólidos en volumen establecidos
	Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
	Método de aplicación	Aspersión sin aire, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
	Tiempo de secado	<p>La información de Secado al tacto y Secado duro no es aplicable para Pre-Prime 167</p> <p>El tiempo mínimo entre capas es cuando se "constituye" la película de Pre-Prime 167 y se vuelve pegajosa.</p> <p>El tiempo máximo entre capas es de 72 horas después de que la película del Pre-Prime 167 se vuelve pegajosa.</p>
DATOS REGULATORIOS	Punto de inflamación (típico)	Parte A 101°C (214°F); Parte B 57°C (135°F); Mezcla 43°C (109°F)
	Peso Específico	1.02 kg/l (8.5 lb/gal)
	VOC	0.79 lb/gal (95 g/l) EPA Método 24
	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	

Epóxico

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar en buen estado, secas, libres de aceite, grasa, suciedad, pintura descascarada y suelta y otras sustancias extrañas.

Acero Oxidado y Metal Galvanizado Oxidado Intemperizado

El Pre-Prime 167 está diseñado para una preparación por debajo de lo ideal. Sin embargo, el desempeño mejorará conforme la preparación mejore. Se obtendrá el mejor desempeño al tratar todas las superficies con Devprep 88 u otro limpiador adecuado, seguido por un lavado con agua a presión antes de aplicar el Pre-Prime 167.

Concreto y Mampostería

Remover aceite, grasa, moho, agentes desmoldantes, lechada suelta y material extraño.

Superficies previamente pintadas:

Elimine toda la pintura suelta y descascarada, el óxido suelto u otros contaminantes de superficie. Limpie usando Devprep 88 u otro limpiador adecuado, seguido por un lavado con agua a presión. Aplique una prueba del Pre-Prime 167 para confirmar la compatibilidad con sistemas de recubrimientos existentes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.		
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
Relación de mezcla	3 parte(s) : 1 parte(s) por volumen		
Vida útil (mezcla)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
	6 horas	5 horas	4 horas
Aspersión sin aire	Recomendado	Utilizar un tamaño de boquilla de 0.22mm (9 mils) y ajuste la presión según se necesite.	
Pistola de aspersión Convencional	Recomendado		
Brocha	Adecuado		
Rodillo	Adecuado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
Disolvente	NO DILUIR		
Limpiador	Reductor T-10		
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de atomizado. Enjuague profusamente todo el equipo con Reductor T-10. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.		
Limpieza	Limpie todo el equipo con ReductorT-10 inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.		

Epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Bajo VOC
- Refuerza el acero oxidado, mampostería y superficies envejecidas de zinc con "óxido blanco"
- Penetra en la superficie oxidada, grietas y ángulos contiguos
- Penetra en los poros y pequeñas grietas del concreto y superficies de mampostería
- Cura como un recubrimiento duro, resistente al agua
- Requiere bajo espesor de película
- No se encoje
- Se aplica fácilmente con brocha, rodillo o aspersión

No se recomienda usarlo sin un acabado.

La aspersión con aire es preferible por apariencia y construcción de película. Una excesiva presión de aire puede causar problemas de briseado.

Para trabajo con rodillo, utilice un rodillo sintético limpio con forro de 1/4" o 1/2". Los rodillos nuevos deben mojarse perfectamente con Adelgazador T-10 y girarse vigorosamente para eliminar las fibras sueltas. El Pre-Prime 167 es de baja viscosidad y por lo general, una capa es suficiente aunque las superficies porosas pueden requerir dos capas. El Pre-Prime 167 debe ser aplicado en una delgada capa húmeda, suficiente para cubrir completamente y penetrar en la superficie del acero. No aplique capas gruesas y evite el encharcamiento.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes acabados para el Pre-Prime 167:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 231LV
Bar-Rust 233H	Bar-Rust 233H LV
Bar-Rust 235	Bar-Rust 235V
Bar-Rust 236	Devran 201H
Devran 203	Devran 224HS
Devran 223	

Epóxico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.75 Gal (US)	1 Gal (US)	0.25 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	3 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	8.4 lb		2.8 lb	
	5 Gal (US)	33.7 lb		11.2 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com