

Epoxi Intumescente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Chartek 7E es un sistema de protección al fuego epoxi intumescente de alto rendimiento.

El producto es un material de dos componentes, de alto espesor que aporta una durabilidad excelente y una protección combinada ante la corrosión y los incendios pool y jet fire ya sea con o sin malla.

Certificado para la protección de incendios estructurales por las más importantes sociedades de clasificación.

APLICACIONES

Apropiado para la protección de acero, aluminio y otros sustratos de los efectos del fuego de hidrocarburos sin y con presión (pool & jet fires).

Para preservar la integridad funcional por un período especificado de tiempo de las estructuras, tubería, depósitos y divisiones resistentes al fuego.

Su intención principal es para su uso en ambientes de alto riesgo tales como petróleo y gas, industrias petroquímicas y de generación de energía.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CHARTEK 7E

Aspecto	No aplicable			
Sólidos en volumen	100%			
Espesor recomendado	Depende de la protección requerida.			
Rendimiento teórico	1 kg de Chartek 7E ofrecerá 1 mm de protección contra el fuego en 1m ² (basado en la aplicación de componentes plurales).			
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados			
Densidad	1000 kg/m ³ (62.427 lb/pies ³) aplicado con pistola plural (ISO 1183:1987 Método A)			
Método de Aplicación	Unidad plural de aplicación a pistola de dos componentes calentados			
Tiempo de secado	Intervalo de repintado con acabados recomendados			
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
15°C (59°F)	2 horas	16 horas	12 horas	*
25°C (77°F)	1 hora	10 horas	6 horas	*
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	*

* Consulte a International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A >100°C; Parte B >100°C; Mezcla >100°C		
VOC	0.09 lb/gal (11 g/lt) 1 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Epoxi Intumescente

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación de la superficie deberá seguir estrictamente los procedimientos establecidos en el Manual de Aplicación de Chartek de International Protective Coatings.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Este producto solamente debería aplicarse sobre superficies preparadas mediante limpieza por chorreado de abrasivos según Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP10.

Imprimaciones

La imprimación o sistemas de imprimación seleccionados deben haber completado el procedimiento de cualificación de imprimación de International Protective Coatings y aparecer en la lista publicada de imprimaciones cualificadas de International Protective Coatings. La imprimación preferida será un epoxi poliamida (p.e. Intergard 269) o fosfato de zinc (p.e. Intergard 251) a un espesor que no exceda de 75 micras (3 mils). Alternativamente, puede usarse un sistema de imprimación de dos capas, tal como un epoxi zinc (p.e. Interzinc 52) y una capa de sellado (p.e. Intergard 269), y el espesor total de película seca no debería exceder de 110 micras (4.5 mils).

APLICACIÓN

Mezcla Para aplicación a llana los dos componentes deberían almacenarse a 35°C (95°F) y agitarlos potentemente antes de mezclarlos.

Relación de mezcla 2.74:1 por peso
(Para aplicación a mano consulte el Manual de Aplicación de Chartek).

Vida útil de la mezcla	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	35 minutos	35 minutos	25 minutos

Los valores de la vida de la mezcla se refieren a la manejabilidad a llana sin diluir, calentado hasta 35°C (95°F) antes de mezclar. Si el material no es pre-calentado la vida de la mezcla será más larga pero el mezclado será más difícil.

La vida de la mezcla para trabajar no se aplica para la aplicación con máquina airless plural ya que el producto solo se mezcla en la pistola, en el punto de aplicación. Para pistola airless pre-mezclado, la vida de la mezcla se reducirá en relación a las cifras de arriba. Consulte la Guía de Aplicación de Chartek.

pistola airless de componentes múltiples

Recomendado y Preferido

Equipo plural en caliente aprobado por International Paint. No requiere dilución.

llana

Adecuado - Areas pequeñas solamente

Normalmente diluir hasta un 5% con disolvente

Disolvente

International GTA123

Sólo para aplicación premezclada y manual - consultar el Manual de Aplicación

Limpiador

International GTA007

Paradas

No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.

Limpieza

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.

Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.

Epoxi Intumescente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Se aplicarán (o generarán) las siguientes condiciones durante la aplicación:-

Temperatura mínima del aire	10°C (50°F)
Humedad máxima	85%
Temperatura del acero	Un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío del aire ambiente.
General	Limpiar y secar en todo momento.

Aplicación

Chartek 7E debería ser aplicado a pistola para asegurar que se adquiere una humectación total al sustrato. Donde no sea posible solo por pistola, entonces la primera capa debería ser muy allanada y pasar un rodillo para conseguirlo. El mejor momento de repintar Chartek 7E por sí mismo es en húmedo 'wet on wet' o dentro de las 12 horas de la aplicación y antes de que la pintura tenga alguna oportunidad de contaminarse

Aplicación de malla

Si se requiere refuerzo de malla, la malla de compuesto de carbono HK-1 de International Paint debería instalarse conforme con el diseño específico del fuego y con los detallados en el Manual de Aplicación de Chartek. Para los requerimientos de la malla busque el consejo específico de International Protective Coatings. Detalles necesitan ser dirigidos sobre unas bases específicas para la aceptación de la Autoridad de Certificación.

Después de aplicación de malla (sí es aplicable)

Tras la pulverización aplicar Chartek 7 - hasta alcanzar el espesor de la película requerido.

Equipo

Solamente deberán usarse equipos aprobados por International Protective Coatings como se detalla en el Manual de Aplicación de Chartek o por el Representante del Servicio Técnico de International Protective Coatings.

Cualificación del aplicador

Solamente compañías en posesión del status de Aplicador Cualificado por International Paint Coatings serán usadas para la aplicación de Chartek 7E. Las Compañías documentaran que ellas cumplen con este requerimiento antes de comenzar el trabajo. La aplicación de Chartek 7E será conducida por la Compañía de Aplicación utilizando empleados entrenados en los procedimientos propios de la aplicación. Como mínimo, Supervisor y personal de QA/QC en obra estarán en posesión de cualificaciones individuales, habiendo asistido a una escuela de entrenamiento de aplicadores de Chartek de International Protective Coatings. Este es un requerimiento mínimo y deberá ser documentado antes de que comiencen los trabajos.

Inspección y calidad

Esto es responsabilidad del aplicador, pero como mínimo debe cumplir los procedimientos estipulados en el Manual de Control de Calidad de Chartek de International Protective Coatings.

Servicio Técnico

Esto esta disponible por International Protective Coatings y debería ser coordinado para asegurar que asiste al comienzo del trabajo. La compañía de Aplicación es responsable de asegurarse de notificar la fecha de comienzo a International Protective Coatings.

Preparación alternativa de la superficie

Bajo ciertas circunstancias de un proyecto específico, International Protective Coatings ha desarrollado procedimientos para chorro húmedo, chorro con agua a ultra alta presión (hidroblasting) y limpieza con herramienta mecánica. Consulte a International Protective Coatings para consejos específicos.

Temperatura superficial máxima

80° C (176° F) – por encima de esta temperatura debería usarse una barrera térmica, p.e. Intertherm 7050, entre el sustrato y el Chartek 7E. Busque consejo específico de International Protective Coatings.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Chartek 7E se aplica normalmente sobre un sustrato imprimado convenientemente. Para confirmación sobre idoneidad de la imprimación seleccionada contacte por favor con International Protective Coatings.

Generalmente Chartek 7E será repintado con un acabado para cumplir con los requerimientos sobre esquemas de colores y acabado del cliente final. International Protective Coatings recomienda el uso de capa de acabado en todas las aplicaciones en el exterior.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Chartek 7E:

- Interthane 990
- Interfine 878
- Intergard 269 (Utilizar como capa de enlace)

Epoxi Intumescente

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE

Tamaño del Envase	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44.1 lb) kit	14.65 kg (32.30 lb)	5.35 kg (11.79 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	36.64 kg (80.78 lb)	13.37 kg (29.48 lb)

El juego de 20 kg. se suministra con 1 bote la Parte A y una cubeta plástica la parte B. El bote de la Parte A esta parcialmente lleno para permitir añadir la Parte B y el pre-mezclado antes de la aplicación por pistola airless de toma única o aplicación manual a llana.

El juego de 50 kg se suministra en 2 botes llenos de la Parte A y 1 bote lleno de la Parte B. Apropiado para su uso con pistola airless de componentes múltiples.

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)

Tamaño del Envase	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44.1 lb) kit	16.45 kg (36.27 lb)	7.15 kg (15.76 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	38.44 kg (84.75 lb)	15.17 kg (33.44 lb)

ALMACENAMIENTO Tiempo de vida 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Debería almacenarse en interiores y lejos de la luz solar directa. Se debe mantener un rango de temperatura de 1-30°C (34-86°F).

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 18/12/2017.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.